



GAXETAS FIBRA ARAMIDA



LGT-FLEX®20.040 – Gaxeta de fibra Aramida e PTFE

Entrelaçada com fios de fibra Aramida de alta qualidade com Lubrificante inerte de PTFE. **Indicada:** recomendada para válvulas, bombas centrífugas, misturadores e reatores nas indústrias de papel e celulose, engenhos açucareiros e em contato com a maioria dos produtos químicos, Fluidos abrasivos, produtos ácidos e alcalinos, soluções pastosas, massas de papel e celulose, em especial, onde seja necessária grande resistência mecânica do engaxetamento.

Não Indicado: Produtos extremamente corrosivos.

TEMPERATURA DE TRABALHO EM °C		PH	PRESSÃO BAR
Máxima	+ 280	2 a 12	250
Mínima	- 100	Velocidade	200
		20 m/s	30



LGT-FLEX®20.430 – Gaxeta de fibra Aramida Grafitado

Entrelaçada com fios de fibra Aramida de alta qualidade com Lubrificante inerte de Grafite, óleo de silicone em seu acabamento e grafite em sua composição, possibilitando uma maior dissipação de calor.

Indicada: bombas de escória, captação de água de rios, em efluentes e em equipamentos de estações de tratamento de água (ETA), assim como em diversos outros onde haja presença de fluidos com sólidos em suspensão.

Não Indicado: Produtos extremamente corrosivos.



TEMPERATURA DE TRABALHO EM °C		PH	PRESSÃO BAR
Máxima	+ 280	2 a 12	150
Mínima	- 100	Velocidade	80
		20 m/s	20

LGT-FLEX®20.440 - Gaxeta de Fibra Aramida Teflonada

Entrelaçada com fios de fibra Aramida Cardada de alta qualidade com Lubrificante inerte de PTFE Resistência Mecânica e maciez são os atributos desta da gaxeta.

Indicada: Serviços em Misturadores, Agitadores, Bombas centrífugas e alternativas e reatores, Fluidos abrasivos, produtos ácidos e alcalinos soluções pastosas massas de papel e celulose e químicos e alimentícios.

TEMPERATURA DE TRABALHO EM °C		PH	PRESSÃO BAR
Máxima	+ 280	0 a 14	200
Mínima	- 100	Velocidade	100
		25 m/s	35



GAXETAS FIBRAS ESPECIAIS



LGT-FLEX®27.770 – Gaxeta de fibra Fenólica

Entrelaçada com fios de fibra fenólica com PTFE de alta qualidade.

Indicada: para utilização em bombas, válvulas e outros equipamentos, no segmento de Papel e Celulose, entre outros, em processos envolvendo água, vapor, solventes, produtos com sólidos em suspensão e químicos em geral. Possui alta flexibilidade, excelente performance com fluídos abrasivos e baixo coeficiente de atrito.

TEMPERATURA DE TRABALHO EM °C		PH	PRESSÃO BAR
Máxima	+ 280	2 a 12	150
Mínima	- 100	Velocidade	80
		15 m/s	20



LGT-FLEX®20.300 – Gaxeta de fibra Meta-Aramida

Entrelaçada com fios de fibra Meta-Aramida com Lubrificante inerte de PTFE. **Indicada:** para utilização em reatores, misturadores, agitadores e todos os tipos de bombas nos segmentos de papel e celulose, açúcar e álcool e químicos, fluidos abrasivos e processos que não possam sofrer contaminação dos fluidos como água, vapor, solventes, soluções ácidas e alcalinas, nos quais haja necessidade de maior resistência mecânica do engaxetamento, com menor desgaste do eixo ou luva.



TEMPERATURA DE TRABALHO EM °C		PH	PRESSÃO BAR
Máxima	+ 290	1 a 13	200
Mínima	- 100	Velocidade	150
		15 m/s	25

LGT-FLEX®140 – Gaxeta de fibra Aramida com Cobre Grafitada

Entrelaçada com fios de fibra Aramida e reforço de cobre impregnada com derivados de petróleo e Grafite.

Indicada: Válvulas, canaletas e outros serviços estáticos, apropriada para utilização com vapor saturado e superaquecido a altas temperaturas e pressões. Água quente ou fria, seja potável, salgada ou contaminada.

TEMPERATURA DE TRABALHO EM °C		PH	PRESSÃO BAR
Máxima	+ 230	3 a 12	150
Mínima	- 100	Velocidade	80
		12 m/s	20



José Maria, 145 - Penha
São Paulo - SP - 03639-010

www.JUNTASLGT.com.br
juntaslgt@juntaslgt.com.br

(11) 2641-7632
(11) 2641-2881